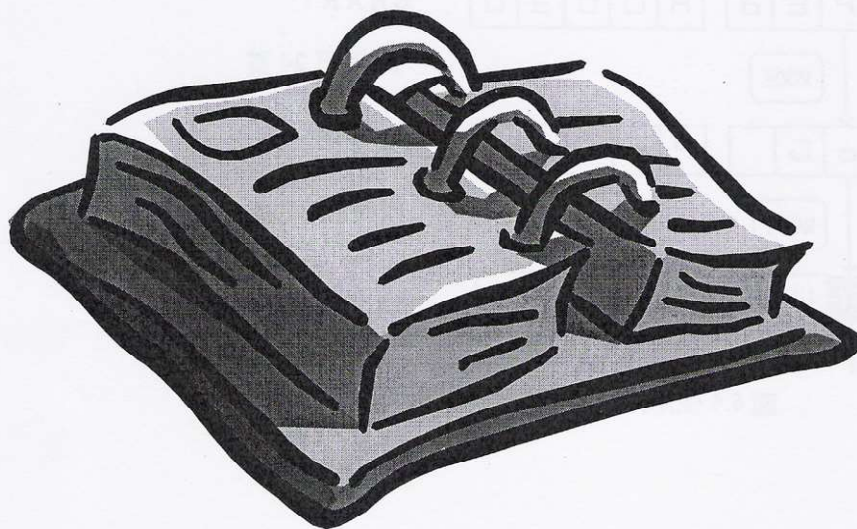


RM18L

中文說明書



ACCU-THERM CORP.

6. 運転

基本的使用方法

AUTO 自動方式

自動方式是已作頻道在 5 秒周期,順序的切換打點及顯示。

1. 由 MODE 使用方式顯示的 AUTO 燈亮。
2. 測定値顯示是打點同期動的切換顯示。

注意

設定打點跳躍之頻道測定値不顯示

MAN 手動方式

手動方式是選擇固定頻道作顯示

1. 由 MODE 使用方式顯示器 MAN 燈亮
2.   作選擇頻道(手動方式 1)
3. 按 ENT 鍵則"MAN"燈會忽亮忽滅,周期 0.5 秒對有作顯示之頻道行採樣。
4. 手動方式的解除是按 MODE 鍵。

參考手動方式 1.2 的動作

機 能		手動方式 1	手動方式 2
畫面	表示器(1)	頻道 No 表示	頻道 No 表示
	顯示器(2)	測定値を表示する。 ただし、打点スキップ選択チャンネルは "Sビ P"を表示する。	
打點動作		進行 行う	不進行
警報判定		進行 行う	只進行有顯示之頻道
定時對數印字		進行 行う	不進行
自己診斷		進行 行う	不進行
表示サ、採樣	周期	打点に同期	0.5 s 周期

CLOCK 時間方式

時間方式是顯示現在的年、月、日時間。

- ①  按鍵仗使方式顯示器"CLOCK"燈亮。
- ②   按鍵顯示各個項目。

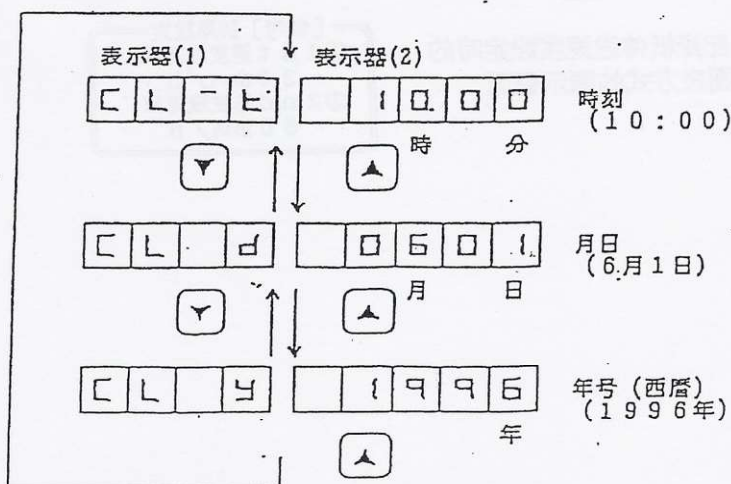


圖 6. 5 時間方式的顯示進畫面

6. 運転

基本的使用方法

○CHART< 圖表方式 >

圖表方式是進行現在的記錄紙傳送速度的顯示及設定

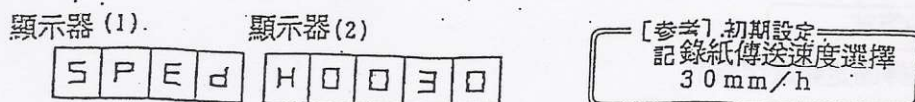


図6.6 圖表方式的顯示畫面

[注意]

爲了保護記錄紙,同一頻道的前頭打點位置和下一打點位置,記錄紙傳送方向未達 0.2mm 的時候或比例方向 0.5mm 的情況不進行打點動作.爲的進行打點記錄 15mm/n 以上的記錄紙傳送速度是必要的

有作記錄紙傳送速度選擇的情況如圖 6.7 的顯示:



図6.7 記錄紙傳送速度設定時的圖表方式的顯示畫面

[參考] 初期設定
① 1st 速度設定值
30 mm/h
② 2nd 速度設定值
60 mm/h

6. 運轉

基本的使用方法

PRINT

印刷方式是對數印字 目錄印字(設定參數的印刷出力)作啓動

① 由 **MODE** 鍵,方面顯示器" **PRINT**"燈使其燈亮

② 顯示畫面是以下的圖 6.8.的情形

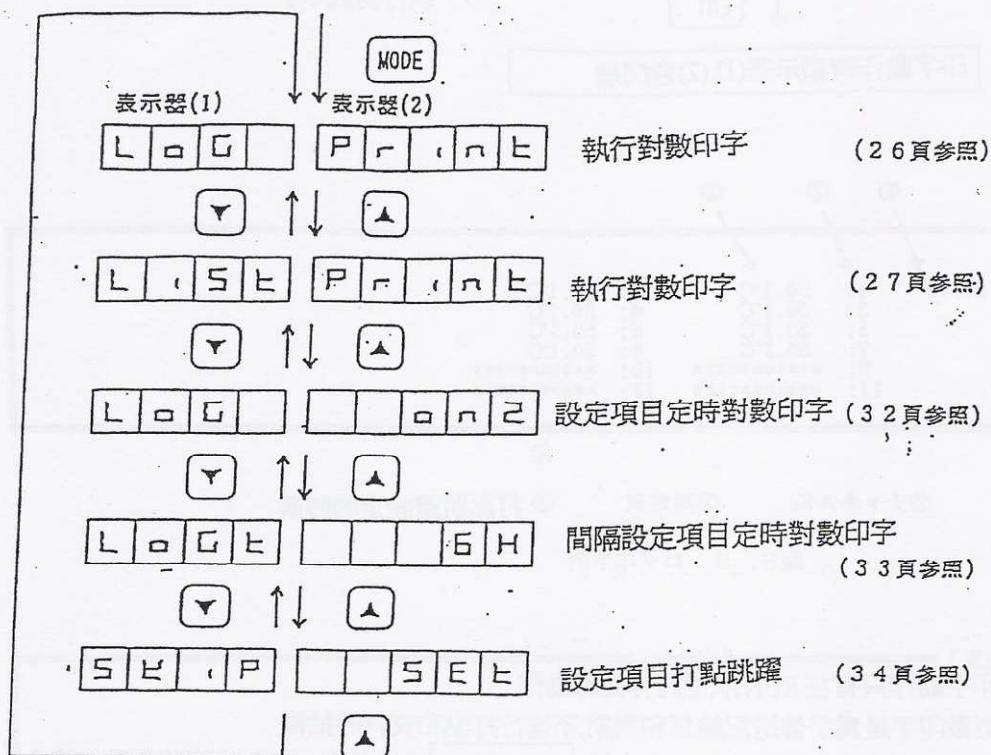


圖 6. 8 印刷方式的顯示畫面

【參考】有關印字動作的優先順位——

印字動作是有下記的優先順位,同時地複數的印字啓動的時候,上位的數據先行印字,下位的印字動作終了後再印字

目錄印字 > " > " > 對數印字 > 日期印字 > 時間印字

6. 運転

基本的使用方法

對數印字

LOG PRINT



ENT

執行對數印字

印字動作時顯示器(1),(2)會閃爍

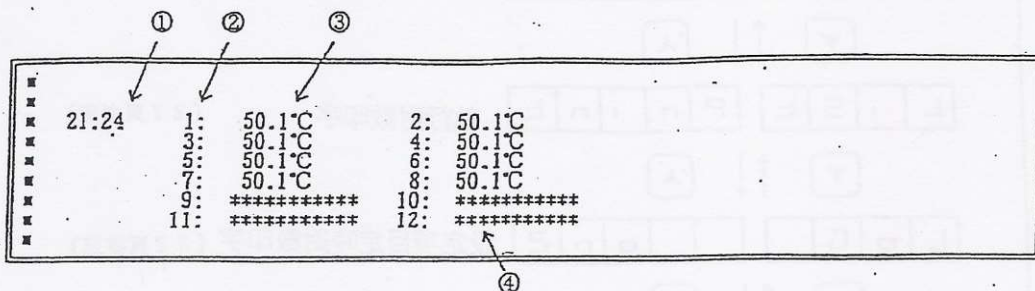


図6. 9 ログ印字例

【注意】

1. 印字動作只有在 RUN 狀態時作記錄動作
2. 對數印字是爲了傳送記錄紙和周期,不進行打點和資料的抽樣
3. 對數印字的強行制停止是印字中按 **RUN/STOP** 鍵使其在 STOP 狀態印字動作停止,此時有待機的印字資料也消除

【參考】對數印字時間

對數印字時間是會因頻道數印字內容警報發生的有無而有所差異

頻道	對數印字時間
6	約1分15秒
12	約2分20秒
24	約4分25秒
30	約5分30秒

印字條件

測定値 : 全頻道 0.0°C

6. 運轉

基本的使用方法 (ユーザモード)

目錄印字

L I S T P R I N T



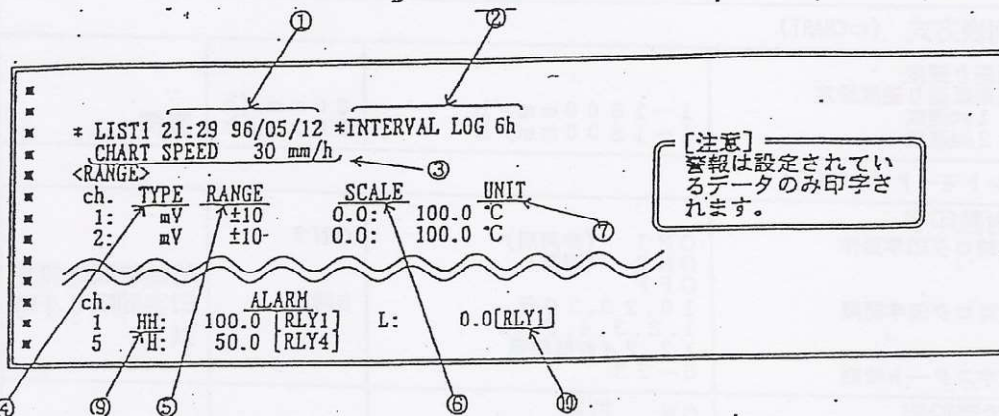
ENT

執行目錄印字

印字動作中顯示器(1),(2)忽亮忽滅

【注意】

- ①. 印字動作只有在 RUN 狀態時作記錄動作
- ②. 對數印字是爲了傳送記錄紙和周期, 不進行打點和資料的抽樣
- ③. 對數印字的強行制停止是印字中按 RUN/STOP 鍵使其在 STOP 狀態印字動作停止, 此時有待機的印字資料也消除



【注意】
警報は設定されているデータのみ印字されます。

1. 印字月日時間
2. 定時對數印字之設定
3. 記錄紙傳送速度的設定
4. TYPE: 輸入的 TYPE
5. RANGE: 輸入的 RANGE
6. SCALE: 刻度板歸零, 全長的值
7. UNIT: 測定値の單位
8. ALARM: 警報設定
9. HH, H等: 警報設定值
10. RLY: 警報出力設定

図 6. 10. 目錄印字例

【注意】

以下的入力 TYPE 用簡略語印字作表示

入力のタイプ	略語
PR40-20	PR4
Au-Fe	AuF
PLII	PL2
JPt100	JPT
Pt100	PT1
Pt50	PT5
Cu100at0°C	CU1
Cu100at25°C	CU2

【參考】目錄印字時間

目錄印字時間是會因頻道數, 印字內容, 警報發生的有無而有所差異

チャンネル数	リスト印字時間
6	約 4分
12	約 6分
24	約 11分
30	約 14分

印字条件

入力レンジ : 0~5V (全頻道ル)
 スケール : 0~100 (全チャンネル)
 測定値の単位 : °C (全チャンネル)
 警報設定値 : 無 (全チャンネル)

7. 設定

7-1 設定範圍 7-1

設定項目顯示 7.1.訂貨時指定沒有時 7.1.的初期值即被設定

[注意]

1. 有作各種設定變更時,即使本機器的電源 OFF 設定參數不會回復至初期狀態
2. 表 7.1.選擇和表示的內容,只能在定貨時選擇指定

表 7. 1 使用方式設定參數

設定項目	設定可能範圍	初期設定	備考
時間方式 (○CLOCK)			
年号、月日、時間	年号 1993~ 月 01~12 日 01~31 時 00~23 分 00~59	現在時間	
列表方式 (○CHART)			
記錄紙送り速度 記錄紙送り速度設定 1st速度 2nd速度	1~1800mm/h 1~1800mm/h	30mm/h 60mm/h	選擇
プリントモード (○PRINT)			
定時對數印字 定時ログ印字動作 定時ログ印字間隔 印字スタート時刻	ON 1 (非同期) ON 2 (同期) OFF 10、20、30分、 1、2、3、4、6、8、 12、24時間間隔 0~23	ON 2 6時間 —	起始時間之設定 印字間隔 8 小時 以上
打點跳躍設定 [注意] 由各頻道設定	ON 打點 OFF 不打點(跳躍)	ON 全頻道	
警報方式 (○ALARM)			
警報値設定 [注意] 各頻道可設定下記の警報 (警報種 4種) HH警報 H警報 L警報 LL警報 [注意] 設定各個頻道	-19999~99999 [小數點位置和設定值 單位是按照設定的設 定值]	全頻道共通 HH:0.0 H:0.0 L:0.0 LL:0.0	
警報出力設定 [注意] 各頻道的各種警報可設 定以一個分開方式	RLY1~8 [注意] OFF 繼電器(DO)無出力 RLY1~8 顯示繼電器有出力	OFF	選擇繼電器出力

7. 設定

7-2 鎖定狀態

(○KEY LOCK)

鎖定的狀態狀態

鎖定的狀態是“OKEY LOCK”燈亮

〔參考〕 鎖定的條件

1. 電源 ON 進行初期化處理
2. 鎖定解除後,大約 3 分鐘沒有進行鍵的操作

鎖定的解除

鎖定的解除是 **PGM** 鍵和 **ENT** 鍵同時按 3 秒

“☐ KEY LOCK”燈不亮時,變為鎖定解除

〔參考〕 鎖定對象資料

- ① 警報設定值、警報出力設定
- ② 記錄紙傳送速度
- ③ 年、月、日、時、分
- ④ 定時對數印字設定
- ⑤ 打點跳躍設定
- ⑥ 設定資料
- ⑦ 校正

7-3 時(年/月.日/時.分)

時間的設計是以下的(1),(2)先進行之後才參考設定 例

1. 用 **MODE** 鍵使 ☐ **CLOCK** 燈亮
2. **PGM** 鍵和 **ENT** 鍵同時按 3 秒,鎖定解除.

＜設定例＞（時間的變更10：00→9：23）

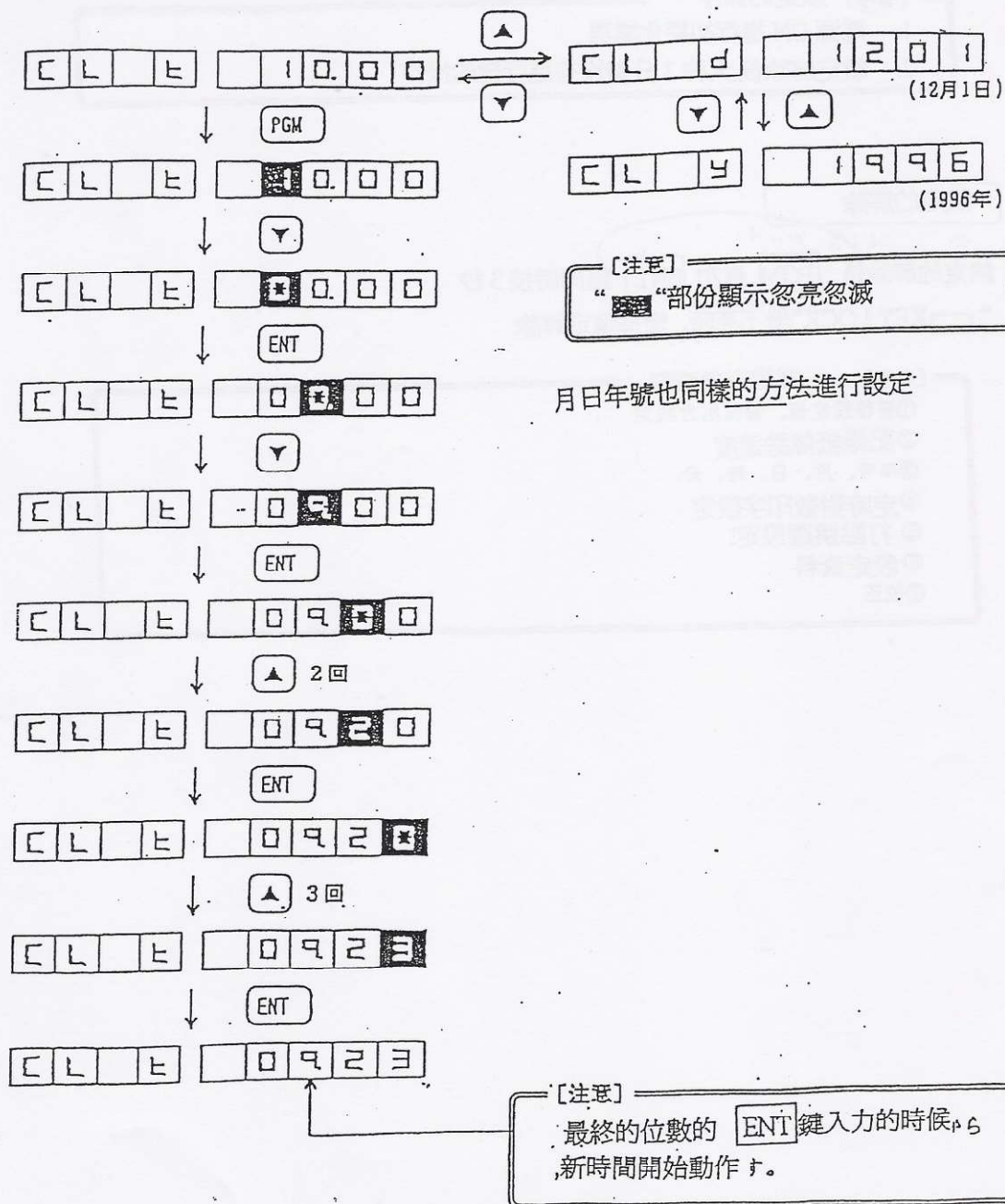


図 7. 1 時間設定例

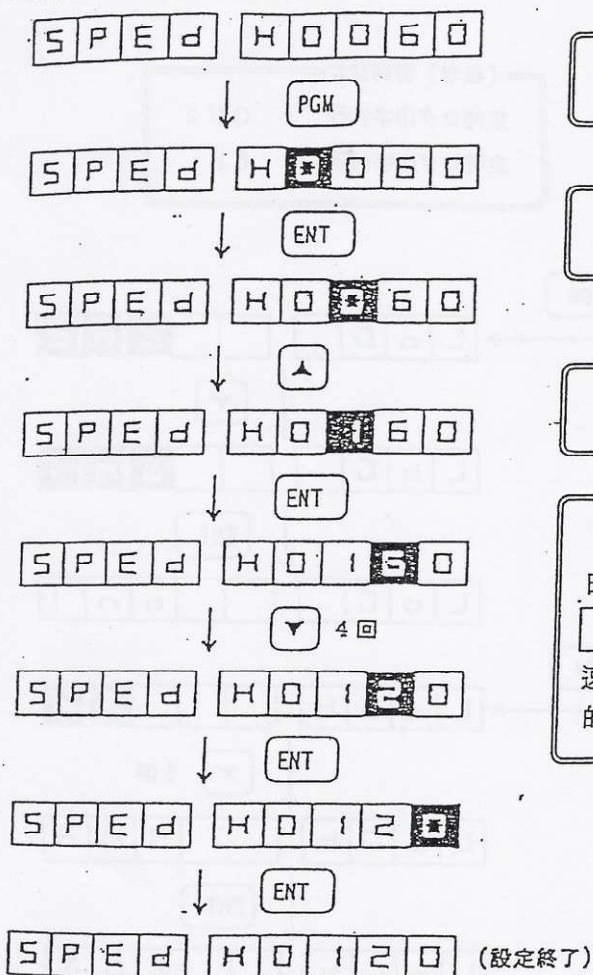
7. 設定

7-4 記錄紙傳送速度

記錄傳送速度的設計是進行以下的(1),(2)再參考設計,例

1. 用 **MODE** 鍵使 **CHART** 燈亮
2. **PGM** 鍵和 **ENT** 鍵同時按 3 秒,鎖定解除。

〈設定例〉記錄紙傳送速度從 60mm/h 至 120mm/h



〔注意〕

“**CHART**”部會顯示忽亮忽滅。

〔參考〕設定可能範圍

1~1800mm/h

〔參考〕初期設定

記錄紙傳送速度 30mm/h

〔注意〕

記錄紙傳送速度選擇被作選擇的情況
時顯示器(1)會顯示各個記錄紙傳送
速度,此時再請自行設計所須要
的資料

150, **200**

圖 7. 2 記錄紙傳送速度設定例

7-5 定時對數印字

定時對數印字的設定是進行以下的(1),(2)再參考設計,例

1. 用 **MODE** 鍵使 **PRINT** 燈亮
2. **PGM** 鍵和 **ENT** 鍵同時按 3 秒, 鎖定解除。

＜設定例＞ 執行定時對數印字:ON1 定時對數印字間隔:30 分

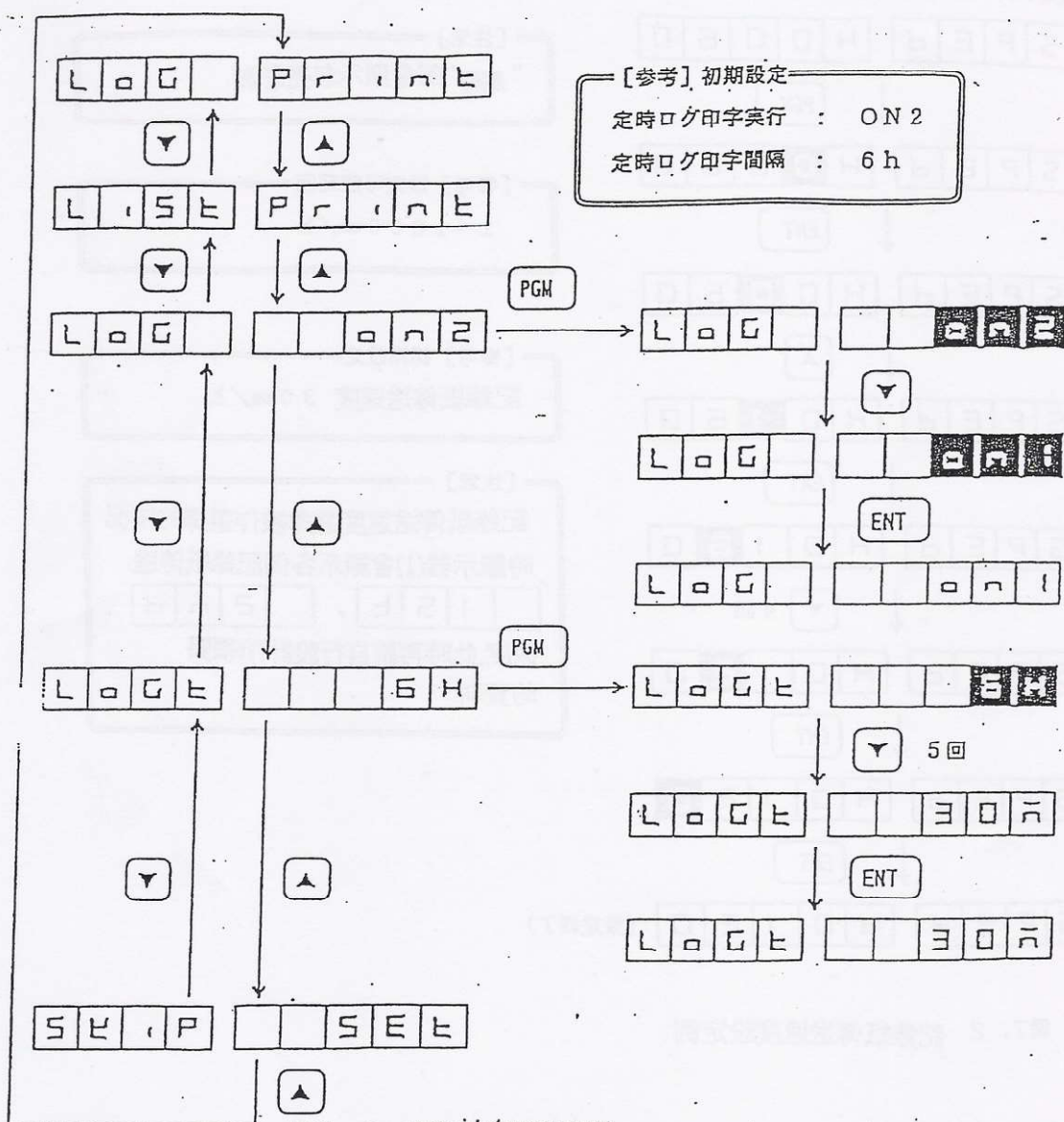


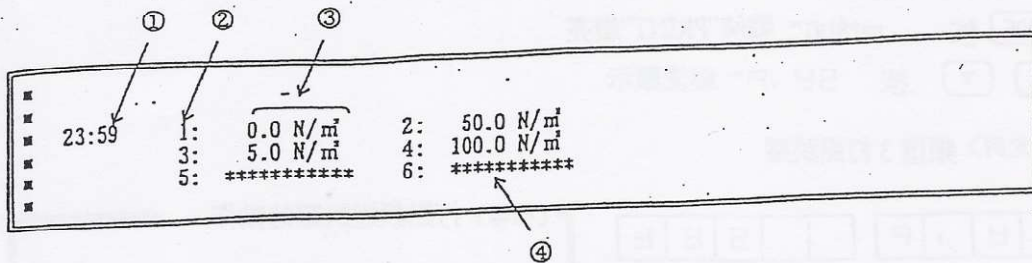
図7.3 定時ログ印字設定例

表示器(2)	画面名称	機 能
on 1	定時ログ印字実行 (記録紙強制送り)	進行定時對數而言,開始印字時會依照印字式樣而改行並強制印字中的跳躍的資料會中斷執行記錄紙傳送
on 2	定時ログ印字実行 (記録紙送り同期)	進行定時對數印字,記錄紙的傳送速度依照所設定執行印字,所類比記錄是不會被中斷的.此外,為了正確的執行印字一定速度以上的記錄紙傳送速度是必要的.
off	定時ログ印字解除	不定時對數印字

7. 設定

7-5 定時對數印字

對數印字例



①時間 ②頻道 ③測定値 ④打點跳躍設定的時候

図 7. 4 對數印字例

[注意] 關於定時對數印字間隔

爲了進行定時對數印字需最低記錄紙傳送速度。

表示器(2)	印字間隔	開始時刻 指定	定時ログ印字 を行うための 最低記録紙送 り速度 ※
10分	10分間隔 毎時 00 10 20 30 40 50分	不可	144 mm/h
20分	20分間隔 毎時 00 20 40分	不可	72 mm/h
30分	30分間隔 毎時 00 30分	不可	48 mm/h
1H	1時間間隔 毎時	不可	24 mm/h
2H	2時間間隔 00 02 04.....22時	不可	12 mm/h
3H	3時間間隔 00 03 06.....21時	不可	8 mm/h
4H	4時間間隔 00 04 08.....20時	不可	6 mm/h
6H	6時間間隔 00 06 12 18時	不可	4 mm/h
8H00	8時間間隔 スタート時刻、スタート時刻+8開始時刻+16時間	可	4 mm/h
12H00	12時間間隔 スタート時刻、スタート時刻+12	可	2 mm/h
24H00	24時間間隔 毎日スタート時刻	可	2 mm/h

※: 最低記録紙傳送速是 12 打點的情形的例

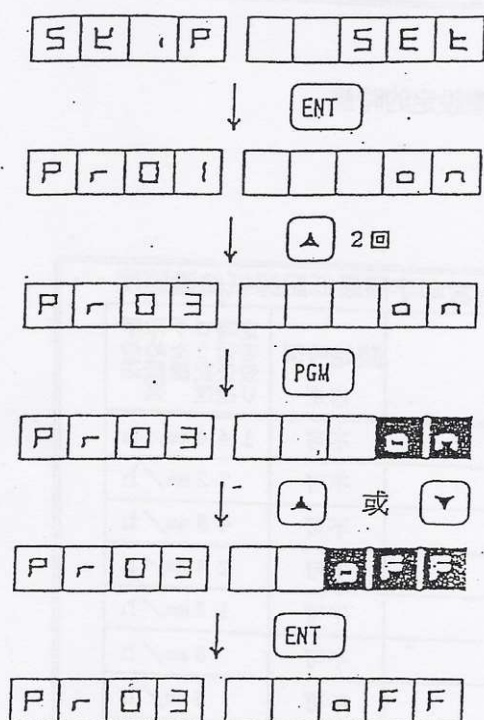
7. 設定

7-6 打點跳躍

進行打點頻道跳躍的設定

- ① **PGM** 鍵和 **ENT** 鍵同時按 3 秒, 鎖定解除
- ② **MODE** 按 **PRINT** 鍵使 "PRINT" 燈亮
- ③ **▲** **▼** 按 **SE, P** 鍵使顯示

〈設定例〉頻道 3 打點跳躍



〔參考〕打點頻道跳躍的動作

1. 不進行打點記錄
2. 不顯示有關自動方式或手動方式之測定值
3. 不進行警報出力動作
4. 對數印字其測定值是 "*" 印字

〔注意〕

" " 部は表示の点滅状態を表します。

〔注意〕

設定狀態 **◀** 由 或 **MODE**

鍵來解除

圖 7-5 打點跳躍設定例

〔注意〕

不設定全頻道的打點跳躍

想要設定的情形以下的顯示會忽亮忽滅

不設定, 最少請記選擇 1 個頻道



顯示忽亮忽滅

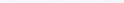
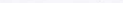
8. セットアップ

進行設定資料(入力範圍、燒毀動作、脈沖、記錄、刻度、單位、印刷機能警報滯後現
像 DI 機能通信速、位址)的設定和顯示器的動作測試

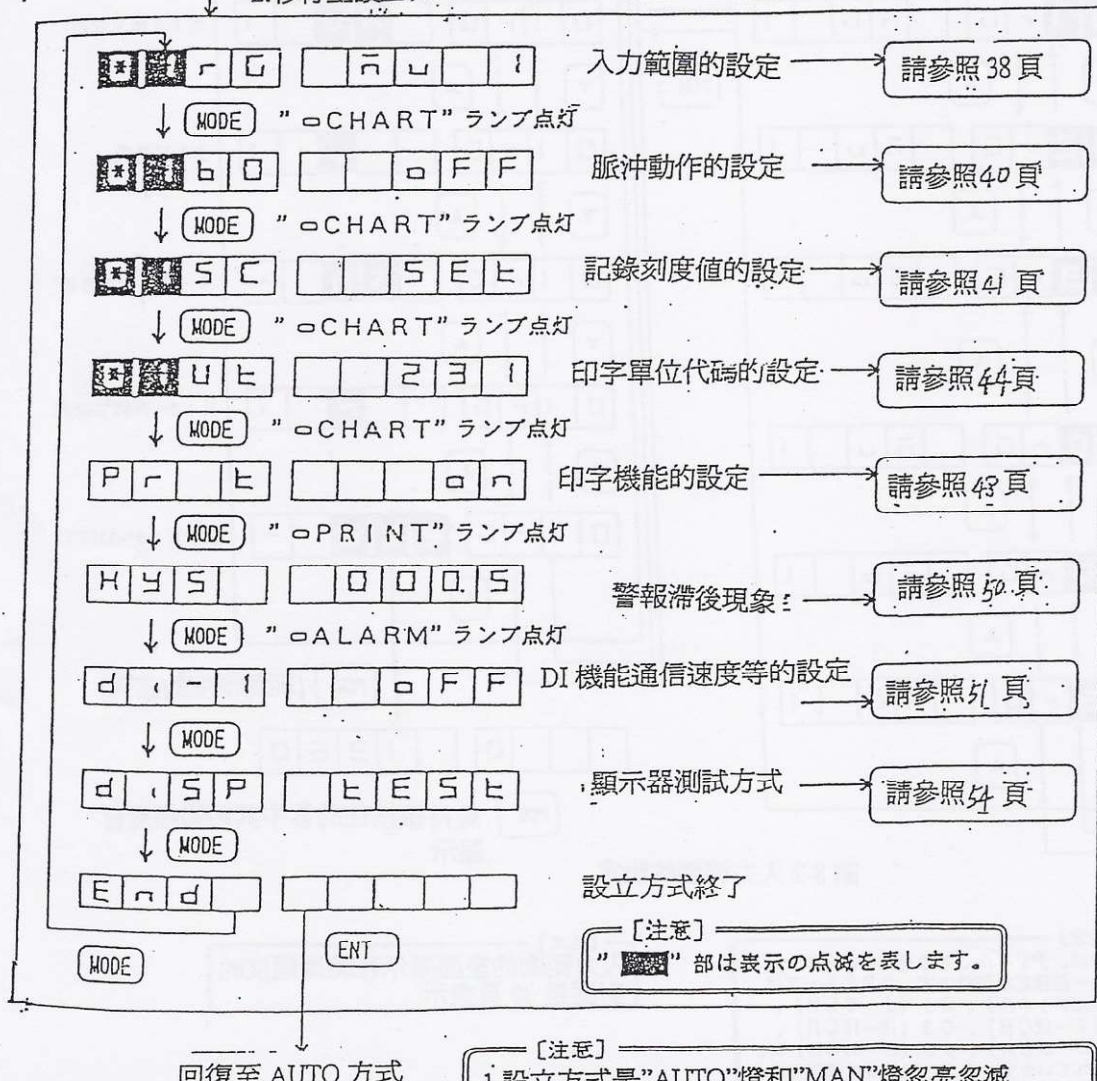
[注意]

- 1.交貨時設立資料是在訂貨時就會遵照所指定的內容設定
- 2.設立資料有變更的時候即使本機器的源 OFF 也無法回復至變更前的資料

移行至設立方式



 手動方式 (MAN)
 (MODE) 鍵使 "MAN" 燈亮

1. 鍵定解除 ( + )
同時按 3 秒以上"KEYLOCK"燈滅之確認。)



回復至 AUTO 方式

圖 8-1 設立方式

- 〔注意〕
1. 設立方式是“**AUTO**”燈和“**MAN**”燈忽亮忽滅
 2. 設立方式是不進行計測，打點動作進行記錄紙傳送動作。

8. セットアップ

8-2 入力範囲の設定

進行入範圍の設定。

1. 進行頻道選擇之設定

選擇頻道1使

[0] **[1]** **[r]** **[G]** **[]** **[]** **[]** **[]** **[]** **[]** を選択する。

2. 選擇設定項目

PGM 左畫面會忽亮忽滅所以用

[] **[]** 作入力範圍選擇再用

ENT 作執行

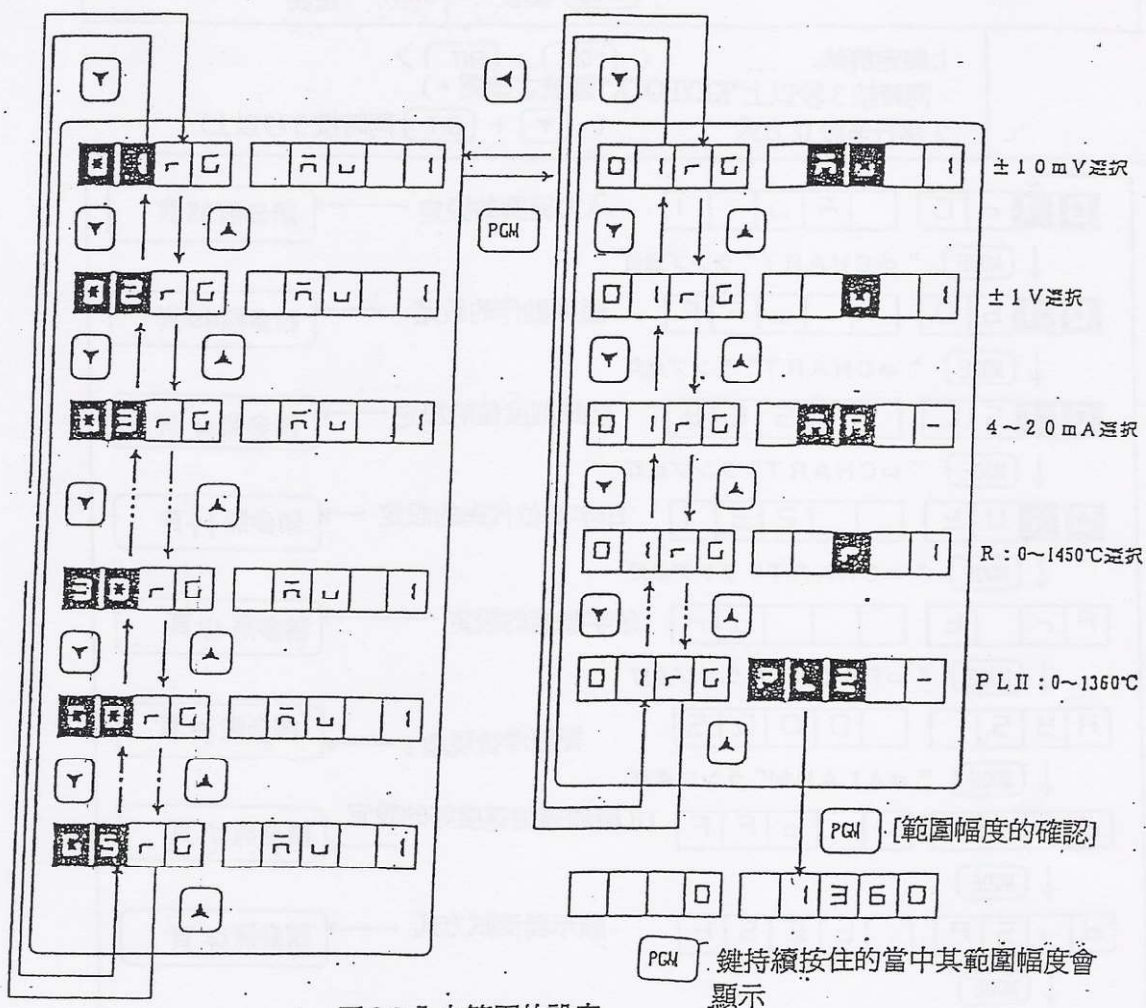


圖 8-2 入力範圍の設定

【注意】

設定は、チャンネルごとの設定の他グループ単位での一括設定が可能です。なおグループは、G0 (全チャンネル)、G1 (1~6 CH)、G2 (7~12 CH)、G3 (12~18 CH)、G4 (19~24 CH)、G5 (25~30 CH) に分けています。なお、設定値の確認の場合は、そのグループの先頭チャンネルのデータが表示されます。

【注意】

入力範圍的畫面顯示和範圍幅度的對應是 39 頁表示：

設定是頻道的設定和其他組單位一設定。此外組是 GD(全頻道)被分開。又設定的確認的時候,那一組的頭一個頻道的資料被顯示。

8. セットアップ

8-3 焼壊動作の設定

③ 設定例

1~6 頻道是、± 10 mv 入力 E 設定 0~400 °C 入力

1-6 頻道組選擇

PGM 感應選擇

7回 從 mv 計至 E 的變更

ENT 選擇 E(0~400 °C)

PGM 持續按 範圍幅度的確認

PGM 終了。

ENT 決定 E20~400 °C

圖 8-3 入力範圍設定例

範圍單位碼	畫面表示	範圍幅度	レンジコード	ディスプレイ表示	レンジ幅
001	10	±10mV	031	J 2	J 0~500°C
002	10 2	±50mV	032	J 3	J -200~650°C
003	10 3	±200mV	033	J 4	J -200~300°C
004	10 1	±1V	034	J 5	J -200~500°C
005	10 2	±5V	035	J 6	J -200~900°C
006	10 3	±20V	036	J 7	J -200~750°C
007	10 4	0~5V	037	E 1	T 0~150°C
008	10 5	1~5V	038	E 2	T 0~400°C
009	10 A -	4~20mA	039	E 3	T -200~350°C
010	10 1	R 0~1450°C	040	E 4	T -200~400°C
011	10 2	R 0~1760°C	041	G -	G 0~2320°C
012	10 3	S 0~1760°C	042	C -	C 0~2320°C
013	10 4	B 0~1830°C	043	N 1	N 0~900°C
014	10 5	K 0~100°C	044	N 2	N 0~1260°C
015	10 2	K 0~700°C	045	Pr 4 -	PR40~20 0~1880°C
016	10 3	K 0~900°C	046	U -	U -200~400°C
017	10 4	K -200~100°C	047	L -	L -200~900°C
018	10 5	K -200~400°C	048	RUF -	Au-Fe 0~300°C
019	10 6	K -200~650°C	049	JPE 1	JPt100Ω at 0°C -50~100°C
020	10 7	K -200~1370°C	050	JPE 2	JPt100Ω at 0°C -200~600°C
021	10 8	K 0~1000°C	051	PE 1 1	Pt100Ω at 0°C -50~100°C
022	10 1	E 0~150°C	052	PE 1 2	Pt100Ω at 0°C -200~600°C
023	10 2	E 0~400°C	053	PE 5 1	Pt50Ω at 0°C -50~100°C
024	10 3	E -200~500°C	054	PE 5 2	Pt50Ω at 0°C -100~250°C
025	10 4	E -200~600°C	055	PE 5 3	Pt50Ω at 0°C -200~550°C
026	10 5	E -200~900°C	056	CU 1 -	Cu10Ω at 25°C -50~200°C
027	10 6	E -200~250°C	057	CU 2 -	Cu10Ω at 0°C -50~200°C
028	10 7	E -200~400°C	058	PL 2 -	PL II 0~1360°C
029	10 8	E -200~700°C	059		
030	10 1	J 0~150°C	060		

8-1 範圍單位碼對應表

8-3 燒壞動作的設定

有關 mv 入力(200 mv 範圍除外)和熱電對入力,入力在斷線的情形設定燒壞類比記錄動作。

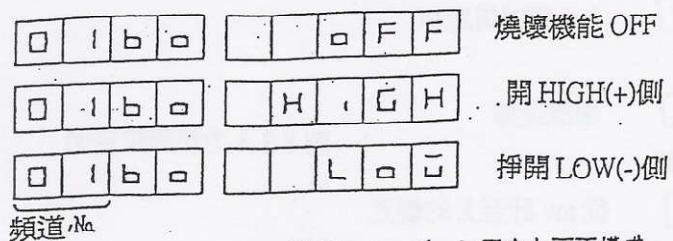
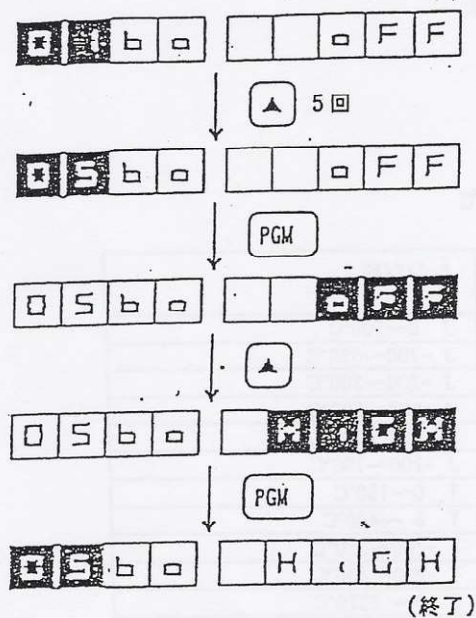


図8. 4 バーンアウト画面構成

＜設定例＞

在頻道 5, 設定 HIGH 燒壞。



[注意]

本書面的叫出方法請參 37 頁

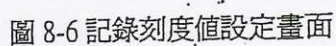
[注意]

"" 部は表示の点滅を表します。

図8. 5 バーンアウト設定例

8-4 記錄刻度值的設定

1.記錄刻度設定畫面之構成(mv.mA.v)



熱電對,測溫阻體入力的時候請參照 43 頁

8. セットアップ

8-4 記録刻度値の設定

<設定例>

頻道 2 用 0~5V 入力 0.0~500.0 變更至 0

0 1 S C S E t



0 2 S C S E t

ENT

0 2 . 0 0 . 0 0 0 0

PGM ▲ ENT

0 2 . 0 1 0 0 0 0



0 2 5 . 0 0 . 0 0 0 0



0 2 . 5 5 0 0 0 0



0 2 5 5 0 5 0 0 . 0

PGM ENT ▼

0 2 5 5 1 0 0 . 0



0 2 S C S E t

(設定終了)

[注意]

" " 部は表示の点滅を表します。

選擇頻道 2

零點入力 變換 0 至 1
0 → 1 へ変換

全長點刻度値,變更
500.0 → 100.0
へ変更

[注意]
畫面顯示,印字時小數點
位置是由此決定

圖 8-7 記錄刻度值設定例

8. セットアップ

2. (熱電対, 測温抵抗体入力の時)

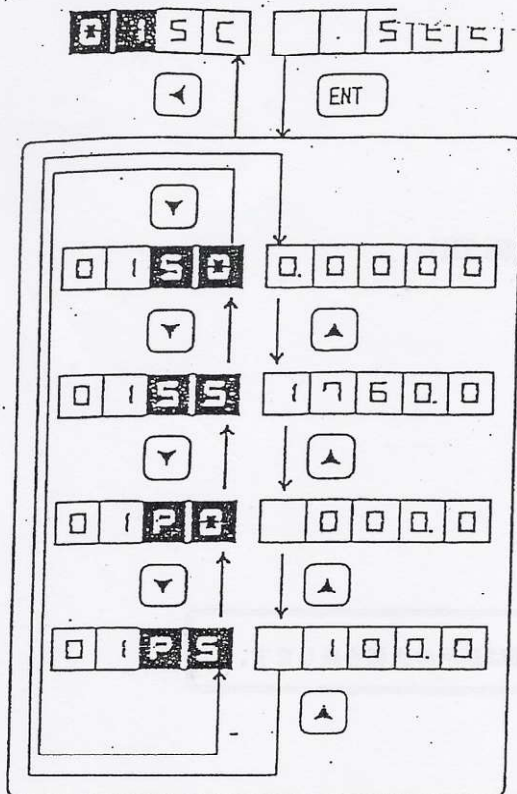


圖 8-8 記錄刻度

<設定例>

頻道 1 の設定由 0 → 1760 °C 變更爲 1000 → 1600 °C 。

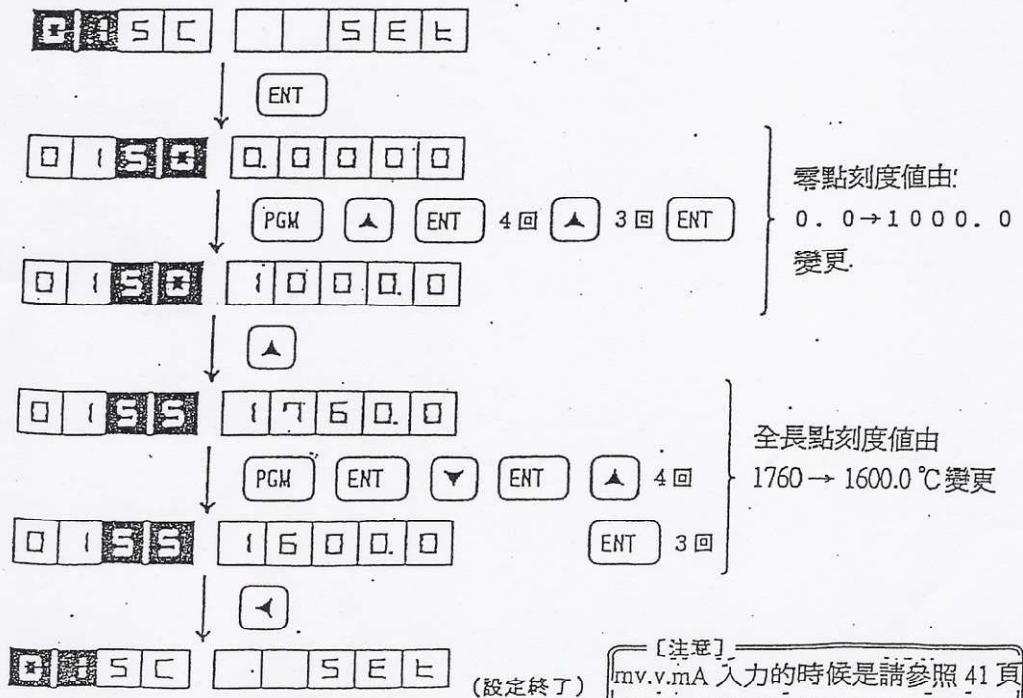


圖 8-9 記錄刻度值設定例

度值的設定

記錄刻度值設定畫面

〔注意〕

" " 部は表示の点滅を表します。

<刻度歸零: 原點刻度值>

設定入力範圍の零點

<刻度全長: 全長點刻度值>

設定記錄刻度的全長點

設定畫面顯示, 印字時的小數點位置

<原點>

設定進行區域記錄時的零點的指示位置

<全長位置>

設定進行區域記錄時全長點的指示位置

〔注意〕

不進行區域記錄<位置零, 全長的設定時不要的

〔注意〕

mv.v.mA 入力的時候是請參照 41 頁

8. セットアップ

8-5 印字單位的單位代碼設定

按照測定值的字單位代碼表作設定

0	1	U	E			2	3	1
頻道No.				代碼				

單位 : °C

圖 8-10 印字單位代碼設定畫面

<設定例>

頻道 1 的單位°C從(單位代碼:231)變更至 MW(單位代碼:321).

0	1	U	E			2	3	1
				PGM				
0	1	U	E			2	3	1
				▲ ENT ▼ ENT ENT				
0	1	U	E			3	2	1

[注意]

"■" 部は表示の点滅を表します。

圖 8-11 印字單位代碼設定例

8. セットアップ

8-5 印字単位の単位代碼設定

	単位コード	記号		単位コード	記号		単位コード	記号
基 本	00	m	回 転 速 度	50	s ⁻¹	速 度	100	m/s
	01	km		51	min ⁻¹		101	m/min
	02	cm		52	r/min		102	m/h
	03	mm		53	-----		103	km/h
	04	μm		54	-----		104	cm/s
	05	nm		55	rps		105	cm/min
	06	Å		56	rpm		106	cm/h
	07	°		57	rph		107	mm/s
	08	'		58	-----		108	mm/min
	09	"	質 量	59	m ⁻¹	加 速 度	109	mm/h
	10	m ²		60	kg		110	rad/s
	11	km ²		61	g		111	rad/min
	12	cm ²		62	mg		112	rad/h
	13	mm ²		63	μg		113	-----
	14	-----		64	-----		114	-----
	15	a		65	t		115	°/s
	16	ha		66	u		116	°/min
	17	-----		67	-----		117	°/h
	18	rad	密 度	68	ct	力 学	118	kn
	19	sr		69	car		119	kt
	20	m ³		70	kg/m ³		120	m/s ²
	21	km ³		71	t/m ³		121	-----
	22	cm ³		72	g/m ³		122	-----
	23	mm ³		73	g/cm ³		123	-----
	24	-----		74	-----		124	-----
	25	L		75	kg/L		125	rad/s ²
	26	kL		76	g/L		126	°/s ²
	27	mL		77	mg/L		127	-----
時 間	28	-----	力 学	78	mol/L	能 率	128	Gal
	29	-----		79	L/mol		129	-----
	30	s		80	kg/m ²		130	N
	31	ks		81	t/m ²		131	MN
	32	ms		82	g/m ²		132	kN
	33	μs		83	g/cm ²		133	mN
	34	-----		84	kg/cm ²		134	-----
	35	y		85	-----		135	kgm/s
	36	mon		86	-----		136	-----
周 波 数	37	d	力 学	87	-----	能 率	137	kgf
	38	h		88	mol/m ³		138	gf
	39	min		89	m ³ /mol		139	-----
	40	Hz		90	kg/m		140	Nm
	41	GHz		91	t/m		141	MNm
	42	MHz		92	g/m		142	kNm
	43	kHz		93	g/cm		143	mNm
	44	-----		94	mg/m		144	-----
	45	cps		95	-----		145	kgm ² /s
	46	cpm		96	tex		146	kgm ²
	47	cph		97	mol		147	kgfm
	48	c		98	mol/kg		148	kgfcm
	49	c/s		99	kg/mol		149	gfcm

8. セットアップ

8-5 印字單位的單位代碼設定

	單位コード	記号		單位コード	記号		單位コード	記号
電 流	300	A	容 量	350	F	そ の 他	400	-----
	301	MA		351	mF		401	mSv/h
	302	kA		352	μ F		402	Sv/h
	303	mA		353	nF		403	μ Sv/h
	304	μ A		354	pF		404	-----
	305	nA		355	-----		405	mGy/h
	306	Am ²		356	F/m		406	Gy/h
	307	A/m		357	μ F/m		407	μ Gy/h
	308	A/m ²		358	nF/m		408	-----
	309	Oe		359	-----		409	mBq/h
電 圧	310	V	導 電 率	360	S		410	Bq/h
	311	MV		361	kS		411	μ Bq/h
	312	kV		362	mS		412	-----
	313	mV		363	μ S		413	
	314	μ V		364	μ S/cm		414	
	315	-----		365	-----		415	
	316	V/m		366	S/m		416	
	317	kV/m		367	MS/m		417	
	318	mV/m		368	kS/m		418	
	319	-----		369	-----		419	
電 力	320	W	電 氣 量	370	C		420	
	321	MW		371	kC		421	
	322	kW		372	mC		422	
	323	mW		373	μ C		423	
	324	μ W		374	nC		424	
	325	VA		375	pC		425	
	326	kVA		376	Ah		426	
	327	Mvar		377	Cm		427	
	328	var		378	C/m ²		428	
	329	kvar		379	C/m ³		429	
電 氣 抵 抗	330	Ω	磁 束	380	Wb		430	
	331	M Ω		381	mWb		431	
	332	k Ω		382	Wbm		432	
	333	m Ω		383	Wb/m		433	
	334	$\mu\Omega$		384	kWb/m		434	
	335	M Ω cm		385	Mx		435	
	336	Ω m		386	T		436	
	337	k Ω m		387	mT		437	
	338	m Ω m		388	μ T		438	
	339	$\mu\Omega$ m		389	Gs		439	
感 應 係 數	340	H	其 他	390	%		440	
	341	mH		391	‰		441	
	342	μ H		392	ppm		442	
	343	nH		393	ppb		443	
	344	pH		394	dB		444	
	345	-----		395	pH		445	
	346	H/m		396	phon		446	
	347	μ H/m		397	Nm ² /h		447	
	348	nH/m		398	Unit		448	
	349	H ⁻¹		399	-----		449	

8. セットアップ

8-6 印字機能の設定

執行/不執行 時間印字、警報印字、警報復帰印字之設定

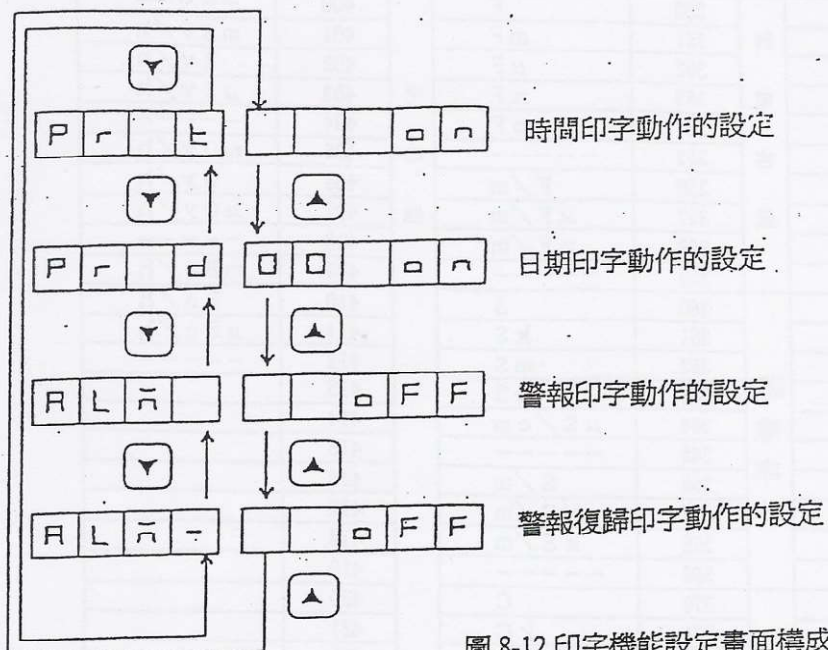
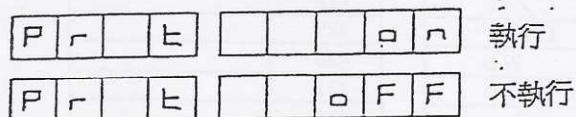


圖 8-12 印字機能設定畫面構成

時間印字動作の設定

執行/不執行時間印字之設定,變更設定的時候請按 **PGM** **▲** **ENT** 鍵.

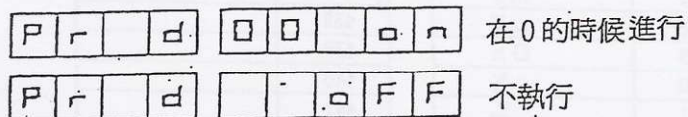


[参考]
初期値は:" on"

圖 8-13 時間印字設定畫面

日期印字動作の設定

設定日期印字之執行/不執行 します。



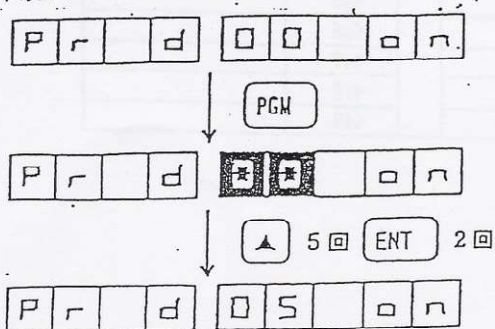
[参考]
初期値は"ON"
" 00 on"

日期印字是印字時間常(1 小時單位)可以設定

<設定例>

圖 8. 14 日付印字設定畫面

日期印字在 5 時執行.



[注意]
" " は表示の点滅を表します。

圖 8-15 日期印字設例

8. セットアップ

8-6. 印字機能的設定

警報印字動作の設定

警報印字執行/不執行之設定,設定變更的時候請 (PGM) (▲) (ENT) 鍵

A	L	■					□	■	執行
A	L	■				□	F	F	不執行

図 8. 16 警報印字設定画面

【参考】

沒有指定的時候
初期值是 "□FF"
となっています。

警報復歸印字動作の設定

警報復歸印字執行/不執行之設定

設定變更的時候請按 (PGM) (▲) (ENT) 鍵

A	L	■	-				□	■	執行
A	L	■	-			□	F	F	不執行

圖 8-17 警報復歸印字設定畫面

【参考】

沒有指定的時候、
初期值是 "□FF"
となっています。

<印字例>

▼	1:L	00:06	
▲	4:HH	00:05	④
▲	1:L	00:04	

① ② ③

警報發生印字是紅色、警報復歸印字是用紫色

1. 警報發生符號 ▲ : 発生、▼ : 復歸)

2. 警報發生頻道・No

3. 警報種類

4. 發生長(復歸)時間

圖 8-18 警報發生印字、警報復歸印字例

【注意】

印字是按照 25 頁的印字優先順位,
本印字是可以在印字中 1 點印字
待機 警報發生超越之點、復歸印
請注意字會無效

8. セットアップ

8-8 DI 機能、通信速度等の設定

此方是 DI-3 機能的設定 Fail 出力繼電器的設定、通信用局部位址の設定

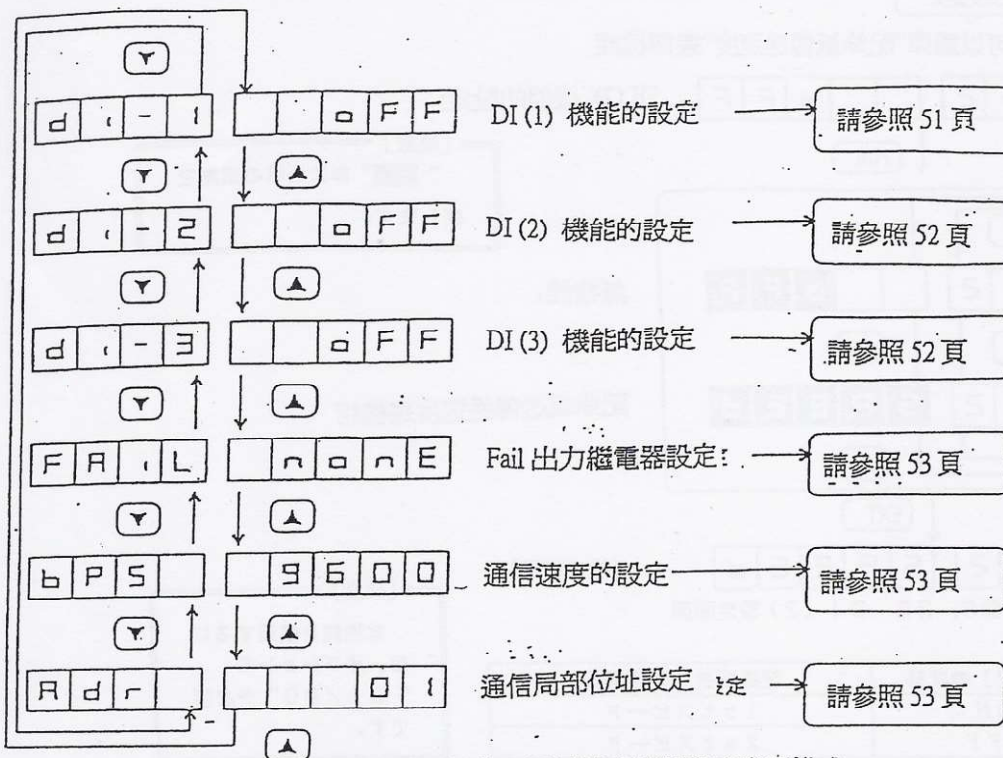


圖 8-20 DI 機能、通信速度等的設定畫面構成

DI (1) 機能的設定

DI 的第 1 個是“記錄紙開始/停止”機能可以選擇

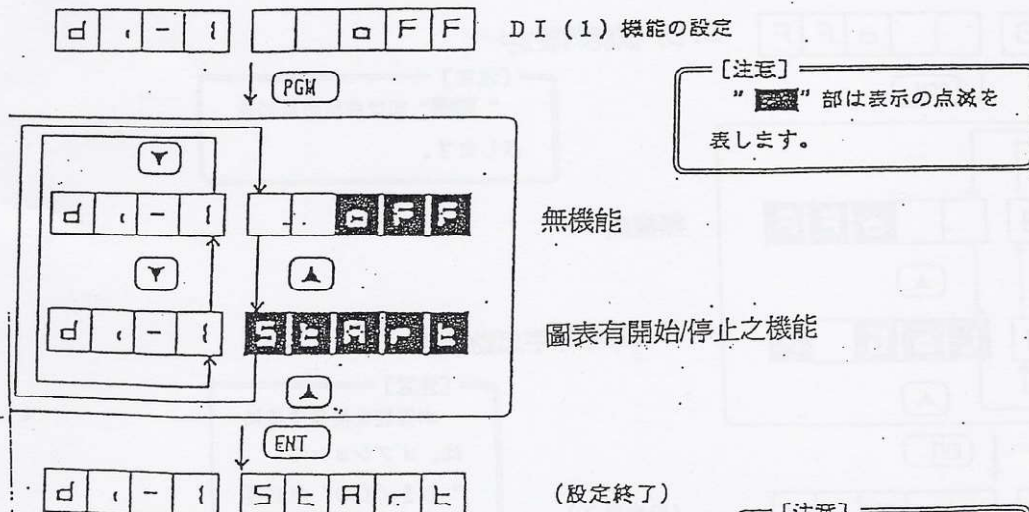


圖 8. 21 DI (1) 設定畫面

DI (1) の状態	記錄紙傳送狀態
ON	開始狀態
OFF	停止狀態(進行指示、打點)

8. セットアップ

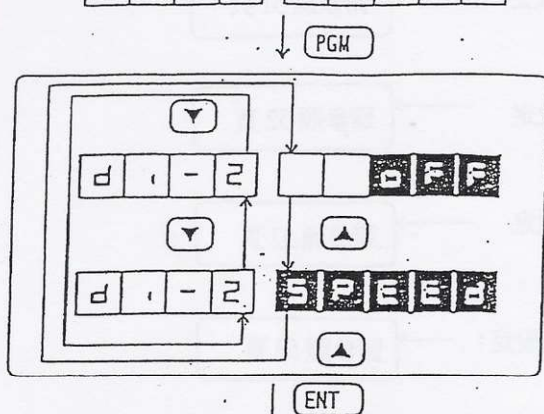
8-8 DI 機能、通信速度等的設定

DI (2) 機能的設定

DI の第 2 是可以選擇“記錄紙傳送速度”選擇機能

d | | - 2 | | | F F

DI (2) 機能的設定:



無機能

記錄紙傳送速度選擇機能

[注意]

“ ”部は表示の点滅を
表します。

d | | - 2 | S P E E D

(設定終了)

図 8. 22 DI (2) 設定画面

DI (2) の状態	記錄紙送り速度選択
ON	1st スピード
OFF	2st スピード

[注意]

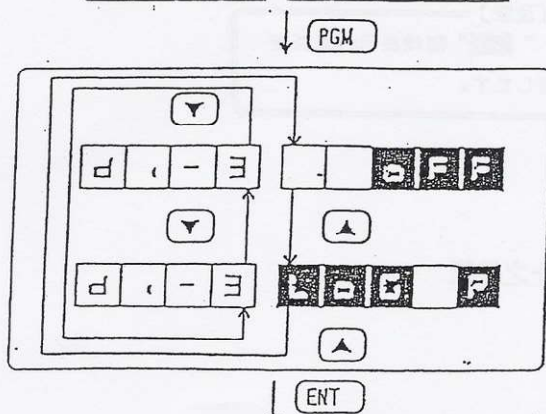
本機能を使用するに
は、オプションの
“DI/DO” が必要
です。

DI (3) 機能設定設定

DI の第 3 個是可以選擇“外部對數印字起動機能”

d | | - 3 | | | F F

DI (3) 機能的設定:



無機能

外部對數印字起動機能

[注意]

“ ”部は表示の点滅を
表します。

d | | - 3 | L O G P

(設定終了)

図 8. 23 DI (3) 設定画面

DI (2) の状態	外部對數印字起動
OFF → ON	起動對數印字(成為同期印字)。

[注意]

本機能を使用するに
は、オプションの
“DI/DO” が必要
です。

8. セットアップ

8-8 DI 機能、通信速度等の設定

Fail 出力繼電器—設定

記錄計內部錯誤發生時,其狀態出力驅動繼電器。被輸出繼電器 這裡設定的是,此機能的:
DO/OFF,設定出力時的論理



圖 8-24 Fail 出力繼電器的設定

此外,上記設定別の Fail 出力繼電器的動作是,如下所記

下記の例是,8 號繼電器是個別警報的出力被指定

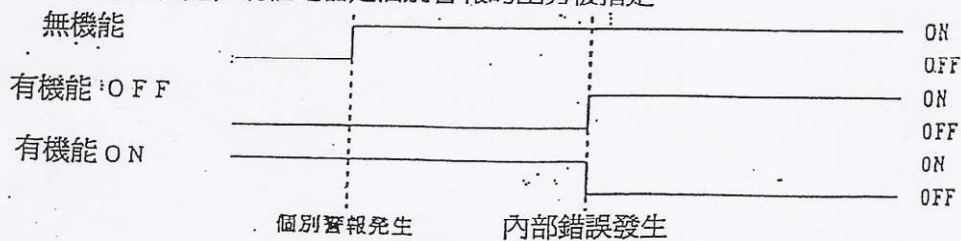


圖 8-25 繼電出力動作

通信速度の設定

通信速度の設定 設定通信速度(RS-232C、RS-422A 通信選擇所指定時機能)

S P E E D 9 6 0 0

(19200, 9600, 4800, 2400, 1200 選擇)

通信用局部位址の設定

設定局部位址 (RS-422A 通信選擇所指定時機能):

A d r 0 1

(設定範圍 01~15)

此方式是進行以下所表示操作項目,顯示器的 LED 全部點亮顯示器 LED 的硬体的故障診斷,

顯示器測試的方法

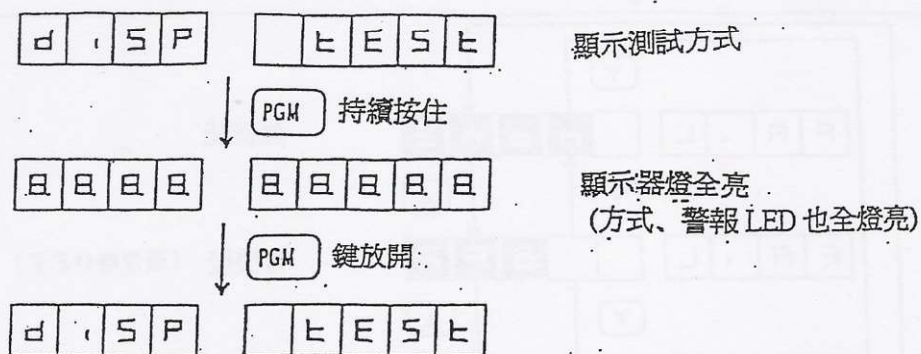


圖 8-26 表示器測試